



PF 35

TOUR HORIZONTAL

Pour le tournage de la boîte de montre, du cadran
ainsi que pour la reprise de décolletage





PF MACHINES SA

Gerber & Vermot

Données techniques

- Commande EIP type E-700 avec langages ISO et Unitour
 - Coulisses queue d'aigle prolongées, course axe X = 140 mm, course axe Z = 40 mm
 - Vis à billes de haute précision
 - Moteur pas à pas deux phases
 - Broche de 1.5kW, réglable de 400 à 3750 t/min, réversible, pilotée par DAC
 - Nez de broche KUMMER en version standard
 - Convertisseur de fréquence piloté par la CNC pour vitesse constante
 - Graissage automatique de tous les points de la machine
-
- Tension d'alim. : 400 V
 - Alim. pneumatique : 6 bars
 - Dimensions : L = 1445mm, P = 1200mm, H = 1800mm
 - Poids : environ 1'200 kg

Options :

- Pince de serrage 3 points pour cadrans de montre
- Embase vacuum

2 ans de garantie

Sécurité et service après-vente

Pour garantir une grande sécurité de fonctionnement, de multiples dispositifs de protection ont été prévus : sous-tension, surtension, blocage du moteur, sortie protégée contre les courts circuits, etc.

Nous mettons à votre disposition, au vu de ce qui précède, des outils adaptés à une production optimale à un prix très compétitif. Nous assurons un service après-vente dans les plus brefs délais ainsi que la mise à disposition d'un personnel compétent. De plus, des stages de formation peuvent être dispensés sur demande.